

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm**

## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 201306 5      |
| GTIN              | 4045197862877 |
| Árucikk kategória | 11X           |

## Leírás

**Kivitel:**Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

## Műszaki leírás

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 5 mm                            |
| Teljes hossz L   | 57 mm                           |
| Tűrés névleges Ø   | e8                              |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                            |
| Száralak   | HB                              |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélézéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,04 mm                         |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 13 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm                         |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6                 |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel                             | 21 mm                           |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>  | 4,8 mm                          |
| Fogak száma Z  | 2                               |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Spirálszög   | 30 fok                          |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Sarokletörés szöge                     | 90 fok                                |
| Bevonat                                | AlCrN                                 |
| Szerszámanyag                          | VHM                                   |
| Szabvány                               | DIN 6527                              |
| Típus                                  | N                                     |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,3 \times D$ oldalazásnál           |
| belső hűtés                            | nem                                   |
| Színes gyűrű                           | nincs                                 |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 280 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 50 m/min  | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |           |         |
| Levegő                        | alkalmas              |           |         |

