

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201306 10
GTIN	4045197862952
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Száralak	HB
Élhossz L_c	22 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	72 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Nyak Ø D_1	9,8 mm
Fogak száma Z	2
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

