

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201308 2,5
GTIN	4045197863218
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Figyelem:

A 201630 és 201522 sz. utóda.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	15 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél $\varnothing D_c$	2,5 mm
Száralak	HA
Nyak $\varnothing D_1$	2,3 mm
Teljes hossz L	57 mm
Szár $\varnothing D_s$	3 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Fogak száma Z	2
Élhossz L_c	8 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas