

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	201308 6
GTIN	4045197863294
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

**Figyelem:**

**A 201630 és 201522 sz. utóda.**

## Műszaki leírás

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	13 mm
Fogak száma Z	2
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Száralak	HB
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Teljes hossz L	57 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	21 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas