

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	201308 9,7
GTIN	4045197863362
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

**Figyelem:****A 201630 és 201522 sz. utóda.**

## Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Száralak	HB
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Teljes hossz L	72 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	32 mm
Vágóél Ø $D_c$	9,7 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Élhossz $L_c$	22 mm
Nyak Ø $D_1$	9,5 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas