

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	201308 16
GTIN	4045197863447
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Figyelem:

A 201630 és 201522 sz. utóda.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	2
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak Ø D ₁	15,7 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	44 mm
Vágóél Ø D _c	16 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Száralak	HB
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,08 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Élhossz L _c	32 mm
Teljes hossz L	92 mm
Szár Ø D _s	16 mm

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas