

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	201308 18
GTIN	4045197863454
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

**Figyelem:****A 201630 és 201522 sz. utóda.**

## Műszaki leírás

Nyak Ø D <sub>1</sub>	17,7 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	44 mm
Száralak	HB
Teljes hossz L	92 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	32 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm

Fogak száma Z	2
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas