

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	201308 20
GTIN	4045197863461
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

**Figyelem:**

**A 201630 és 201522 sz. utóda.**

## Műszaki leírás

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz $L_c$	38 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	54 mm
Teljes hossz $L$	104 mm
Nyak $\varnothing D_1$	19,7 mm
Száralak	HB
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Fogak száma $Z$	2
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár $\varnothing D_s$	20 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas