

**VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201310 16
GTIN	4045197863577
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

Méreték hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

**Figyelem:**

**A 201640 és 201405 sz. utóda.**

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Fogak száma Z	2
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Teljes hossz L	92 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Száralak	HB
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	170 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	100 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	bevonat nélkül		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	bevonat nélkül		