

Garant**VHM mini-maró, AlCrN, Ø e8 DC: 1,9mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	202264 1,9
GTIN	4045197864369
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Szár hasonló, mint a **DIN 6535 HB**.

Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket:

Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánköszörülni. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Szár Ø D_s	3 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Száralak	HA
Teljes hossz L	38 mm
Vágóél Ø D_c	1,9 mm
Fogak száma Z	3
Szár	Hengeres szár, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L_c	4 mm

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

