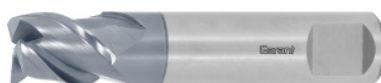


**Garant****VHM mini-maró, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202264 9
GTIN	4045197864529
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Szár hasonló, mint a **DIN 6535 HB**.

**Takarítsa meg az utánkösörülési költségeket:**

Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánkösörülni.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	11 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Fogak száma Z	3
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Szár	HB, h6
Teljes hossz L	55 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Száralak	HB
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

