

**VHM mini-maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 1,1mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 202266 1,1 |
| GTIN | 4045197864628 |
| Árucikk kategória | 12X |

Leírás**Kivitel:**

Szár hasonló, mint a **DIN 6535 HB**.

Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket:

Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánköszörülni.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Vágóél Ø D_c | 1,1 mm |
| Szár | Hengeres szár, h6 |
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm |
| Fogak száma Z | 3 |
| Élhossz L_c | 2 mm |
| Száralak | HA |
| Teljes hossz L | 38 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár Ø D_s | 3 mm |
| Spirálszög | 45 fok |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,3 \times D$ oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 170 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 100 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 40 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 55 m/min | K |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | bevonat nélkül | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | bevonat nélkül | | |