

**VHM mini-maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 1,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202266 1,9
GTIN	4045197864697
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

Szár hasonló, mint a **DIN 6535 HB**.

**Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket:**

Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánköszörülni.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	1,9 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Teljes hossz L	38 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	4 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Szár	Hengeres szár, h6
Száralak	HA
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	170 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	100 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	bevonat nélkül		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	bevonat nélkül		