

**VHM mini-maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202266 2
GTIN	4045197864703
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Szár hasonló, mint a **DIN 6535 HB**.

Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket:

Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánköszörülni.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Teljes hossz L	45 mm
Szár	HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D_c	2 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Élhossz L_c	4 mm
Fogak száma Z	3
Száralak	HB
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	170 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	100 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	bevonat nélkül		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	bevonat nélkül		