

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	202267 8,5
GTIN	4045197865021
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

## Műszaki leírás

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Nyak Ø $D_1$	8,3 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Teljes hossz $L$	72 mm
Vágóél Ø $D_c$	8,5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø $D_s$	10 mm
Fogak száma $Z$	3
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	32 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok

Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB