

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202290 8,5
GTIN	4045197865892
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	32 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Nyak Ø $D_1$	8,3 mm
Teljes hossz L	72 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Vágóél Ø $D_c$	8,5 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø $D_s$	10 mm
Spirálszög	45 fok

Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB