

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202290 16
GTIN	4045197865953
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

Műszaki leírás

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D _c	16 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f _z szélézéshez acélban < 750 N/mm ²	0,13 mm
Teljes hossz L	92 mm
Nyak Ø D ₁	15,7 mm
Élhossz L _c	32 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	44 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár Ø D _s	16 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,08 mm
Spirálszög	45 fok

Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HB

129100 HB