

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	202294 8
GTIN	4045197866264
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	8 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 750 N/mm ²	0,08 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Nyak Ø D ₁	7,8 mm
Élhossz L _c	19 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	27 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,05 mm
Teljes hossz L	63 mm
Száralak	HB

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

