

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	202294 10
GTIN	4045197866301
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Nyak Ø D ₁	9,8 mm
Teljes hossz L	72 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D _c	10 mm
Száralak	HB
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,06 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	32 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Fogak száma Z	3
Szár Ø D _s	10 mm
Élhossz L _c	22 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 750 N/mm ²	0,09 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

