

**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202296 3,5
GTIN	4045197866363
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélézéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz $L_c$	11 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	3,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Száralak	HB
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		