

HOLEX**HOLEX Pro vágótárcsa EXTRA VÉKONY, Tárcsa Ø: 230mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	563550 230
GTIN	4045197157621
Árucikk kategória	52M

Leírás**Kivitel:**

- **A vágó csiszolótárcsák szemcsézete, kötése, csiszolási adalékanyagai, valamint erősítése a lehető legnagyobb vágási teljesítményt és élettartamot illetően optimálisan az egyes felhasználási területekhez igazodik**
- **Vékony vágótárcsák (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) kifejezetten gyors, sorjamentes vágásokhoz megfelelőek, csekély termikus terheléssel. Régebbi sarokcsiszolók esetén ügyelni kell a pontos befogásra. A 2,0 mm-nél vastagabb tárcsavastagságú vágótárcsák nagyobb oldalstabilitással, merevséggel és hosszabb élettartammal rendelkeznek.**
- **Alakok: Vágótárcsa, egyenes (41-es alak) vagy süllyesztett (42-es alak).**

Csekély tárcsavastagság a gyors vágás érdekében erőlködés nélkül.

Felhasználás:

Kézi vágáshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s_v forgácsoló sebességgel.

Specifikáció:

A60P-BF.

Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsát csökkent forgácsoló sebességgel alkalmazza.

Műszaki leírás

Maximális fordulatszám	6600 min ⁻¹
Alak leírása	egyenes
Tárcsaszélesség	1,9 mm
Alak	41
Furat Ø	22,23 mm
Specifikáció	A60P-BF
Tárcsa Ø	230 mm
Anyagvastagsághoz	5,7 mm
Csiszolóeszköz rövid jelölése	A
Vas-, kén- és klórtartalom	< 0,1 %
Ajánlott fogásszög	90 fok
Anyaghoz optimalizálva	INOX
Meghajtó gép	Sarokcsiszoló
Maximális kerületi sebesség	80 m/s
Termék fajtája	Vágótárcsa

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	alkalmas		
INOX	alkalmas		
Ti	feltételesen alkalmas		
GG(G)	feltételesen alkalmas		

CuZn	feltételesen alkalmas
Műanyag, GFK	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas

Tartozék

Felfogó karima pár Karima Ø 76 mm	563990 76
-----------------------------------	-----------