

HOLEX**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202296 8
GTIN	4045197866455
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Élhossz L_c	19 mm
Száralak	HB
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Teljes hossz L	63 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		