

HOLEX**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202296 12
GTIN	4045197866509
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L _c	26 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D _c	12 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,07 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 750 N/mm ²	0,1 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár Ø D _s	12 mm
Száralak	HB
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		