

**Garant****Gépi menetfúró huzalmenet betétekhez HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133550 EG-M10
GTIN	4045197862075
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 40435** szerint menetfúró (hasonló, mint a DIN 371 / DIN 376).

A kiváló minőségű alapanyagának és a TiCN bevonatnak köszönhetően kitűnő élettartamú. Széles felhasználási területre alkalmas különböző anyagoknál.

**Felhasználás:**

EG befogó menet készítéséhez a metrikus **DIN 8140** ISO menet szerint **STI huzalos menetbetétekhez** (Screw Threat Insert).

**Figyelem:**

Feltétlenül **vegye figyelembe a magfurat előfúrási Ø-t** (lásd a táblázatot)!

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 40435

Tűrési osztály: 6H mod.

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	100 mm
Magfurat Ø	10,5 mm
Szár négyszög □	7 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 40435

Tűrési osztály	6H mod.
Menetemelkedés	1,5 mm
Forgácshornokok száma	3
Menet Ø	10 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Menetmélység	30 mm
Menetméret	M10
Bevonat	TiCN
Menetfajta	EG-M
Profilszög	60 fok
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró