

**Garant****Gépi menetfúró szinkronorsókhhoz HSS-E-PM Form C, TiAlN, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136171 M20
GTIN	4045197867568
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Stabil kivitel jobb spirállal és DIN 1835-B szerinti szárral.**

Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő **univerzális használatra**. Így a menetfúró vezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik. A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé.

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

**Figyelem:**

**Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscsere menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

**Műszaki leírás**

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetemelkedés	2,5 mm
Szerszámananyag	HSS E PM
Szár négyszög □	12 mm

Forgácshornyok száma	4
Menet Ø	20 mm
Vágóélek száma Z	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Magfurat Ø	17,5 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Teljes hossz L	140 mm
Menetmélység	60 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	32 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N

Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	33 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	30 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		