

Garant**HiPer-Drill alapszerszám, 10×D, Ø DC: 36mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	231617 36
GTIN	4045197869173
Árucikk kategória	21S

Leírás**Kivitel:**

- **Maximális előtolás és maximális teljesítmény az optimálisan összehangolt geometriák és alapanyagok következtében.**
- **A fúrólapka pontosan pozícionálható a prizmás lapkafészek következtében és biztonságosan befogható a középső furatnak köszönhetően.**
- **Nagy körfutási pontosság összeszerelt állapotban.**
- **Szármegettámasztás a használat közbeni optimális stabilitás érdekében.**

Polírozott forgácsterék.

Felhasználás:

Álló és forgó alkalmazáshoz. Max. IT9 pontosságú furatokhoz.

Figyelem:

Az optimális körfutás érdekében használjon hidropasztikus befogót. (pl. 302026 sz. 20 méret).

Az optimális stabilitás érdekében a fúrót a lehető legrövidebbre fogja be.

További méretek 50,99 mm Ø-ig külön ajánlatkérésre szállíthatóak.

A szorítócsavart minden ötödik forgácsoló betét cserénél ki kell cserélni.

Az f előtolási értékeket 10 %-kal és a v_c értékeket 30 %-kal csökkentse.

A fúró folyamatbiztos felhasználásához előzetes 1,5×D vezetőfurat szükséges az azonos lapkaméretű és típusú 231600 sz. fúróval. **Vezetőfurat létrehozása növeli a folyamatbiztonságot.**

Műszaki leírás

Ø tartomány D_c	36 - 36,99 mm
Szár Ø D_s	32 mm
Hasznos hossz L_1	370 mm
Lapkacsavar	231999 20IP1 (7,5 Nm)

Szárhossz L _s	60 mm
Sorozat	HiPer-Drill
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	480 mm
Kivitel	10xD
Szár	ISO 9766
Fúrési felhasználás	Ferde kilépés korlátozottan
Fúrési felhasználás	Köteg fúrása korlátozottan
Fúrési felhasználás	Keresztfúrás korlátozottan
Fúrési felhasználás	Ferde megfúrás korlátozottan
belső hűtés	igen
Termék fajtája	Váltólapkás fúró

Tartozék

Torx Plus® csavar Profil 20IP	231999 20IP
Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 5,7 Nm	211750 5,7
PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 20IP	674252 20IP