

Garant**Mélyfurat fúró HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116063 1,9
GTIN	4045197871015
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Jelentősen **megnövelt lélekvastagság** a keresztél növelése nélkül.

Precíz csúcsköszörülés.

Speciális kialakítású hornyokkal. Előnyös mély furatoknál max. 10×D-ig és kritikus forgácsképződésű anyagoknál.

TiAlN bevonattal a hosszú élettartam érdekében.

Ajánlás:**Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshölggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h8
Szabvány	DIN 340
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	50,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Szár Ø D_s	1,9 mm
Névleges Ø D_c	1,9 mm
Teljes hossz L	80 mm
Forgácskorony hossza L_c	53 mm

Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	87 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	6 m/min	S
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		