

**Garant****Mélyfurat fúró HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,1 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116063 3,1
GTIN	4045197871138
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Jelentősen **megnövelt lélekvastagság** a keresztél növelése nélkül.

Precíz csúcsköszörülés.

**Speciális kialakítású hornyokkal.** Előnyös mély furatoknál max. 10xD-ig és kritikus forgácsképződésű anyagoknál.

**TiAlN bevonattal** a hosszú élettartam érdekében.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshözelékkel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	h8
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	3,1 mm
Teljes hossz L	106 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	64,4 mm
Forgácskorony hossza L <sub>c</sub>	69 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 340

Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	87 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	6 m/min	S
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		