

Garant**Mélyfurat fúró HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 7,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116063 7,5 |
| GTIN | 4045197871343 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Jelentősen **megnövelt lélekvastagság** a keresztél növelése nélkül.

Precíz csúcsköszörülés.

Speciális kialakítású hornyokkal. Előnyös mély furatoknál max. 10xD-ig és kritikus forgácsképződésű anyagoknál.

TiAlN bevonattal a hosszú élettartam érdekében.

Ajánlás:**Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshözeléssel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Forgácskorong hossza L_c | 102 mm |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 7,5 mm |
| Szár Ø D_s | 7,5 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 90,8 mm |
| Szabvány | DIN 340 |
| Teljes hossz L | 156 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Vágóélek száma Z | 2 |

| | |
|----------------|---------------|
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | FS |
| Spirálszög | 38 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 87 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 23 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 20 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 6 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 31 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |