

**Garant****Rövid fúró HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 1,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113140 1,8
GTIN	4045197003249
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Különösen **robosztus és stabil** a **megnövelt lélekvastagság következtében.**

Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Csúcskialakítással, Form S (speciális).

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza $L_c$	11 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	1,8 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø $D_s$	1,8 mm
Teljes hossz L	36 mm
Szabvány	DIN 1897
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	8,3 mm
Csúcsszög	130 fok

Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS Co 8
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	87 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	6 m/min	S
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		