

Garant**Rövid fúró HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 1,9mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 113140 1,9 |
| GTIN | 4045197003256 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Különösen **robosztus és stabil** a **megnövelt lélekvastagság következtében**.

Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Csúcsalakítással, Form S (speciális).

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Névleges Ø D _c | 1,9 mm |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,03 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L _c | 11 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D _s | 1,9 mm |
| Teljes hossz L | 36 mm |
| Szabvány | DIN 1897 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 8,2 mm |
| Csúcsszög | 130 fok |

| | |
|----------------|---------------|
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS Co 8 |
| Típus | FS |
| Spirálszög | 38 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 87 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 6 m/min | S |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |