

Garant**Csigafúró, hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 3,6mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116000 3,6 |
| GTIN | 4045197025388 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

2,4 mm-től gőzölt. Különösen mély furatokhoz (mély furatoknál többszöri forgácseltávolítás szükséges).

Form A, csúcskialakítással 4 mm mérettől.

Előny:

Különösen **mély** furatokhoz alkalmas. (Mélyfurat fúróként történő használat esetén kis előtolások és gyakori forgácseltávolítások szükségesek).

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Névleges Ø D _c | 3,6 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L _c | 73 mm |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,02 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D _s | 3,6 mm |
| Teljes hossz L | 112 mm |
| Szabvány | DIN 340 |

| | |
|--|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 67,6 mm |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 64 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 52 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 40 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 25 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |