

**Garant****GARANT Master INOX VHM maró HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202387 1
GTIN	4045197873590
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyoláshoz és simításhoz.**HPC maró új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal a kitűnő élettartam és optimális forgácsolási teljesítmény érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acéloknál.**Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység.Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	2,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Fogak száma Z	3
Nyak Ø D <sub>1</sub>	0,9 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,05 mm
Tűrés névleges Ø	h10
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	5 mm
Spirálszög	40 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas