

Garant**Csigafúró, hosszú HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 4,2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116065 4,2 |
| GTIN | 4045197270580 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Köszörült profil. Normál lélekvastagság és keresztél. Fényes felület.
AC alakú csúcskialakítással, 2 mm mérettől.

Előny:

Fúróperselyekkel vagy **mélyebb helyeken** végzendő fúrási munkákhoz.
Nagyszilárdságú, nemesített acélokhoz, **TOOLOX-hoz is**.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L_c | 78 mm |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm ² | 0,05 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 4,2 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 4,2 mm |
| Teljes hossz L | 119 mm |
| Szabvány | DIN 340 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 71,7 mm |

| | |
|----------------|----------------|
| Csúcsszög | 118 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | N |
| Spirálszög | 35-40 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 8 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 5 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |