

**Garant****GARANT Master INOX VHM maró HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 202389 20     |
| GTIN              | 4045197875365 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:****Nagyoláshoz és simításhoz.**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal a kitűnő élettartam és optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acéloknál.

**Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység.**

**Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.**

**Műszaki leírás**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>   | 20 mm               |
| Fogak száma Z   | 3                   |
| Élhossz L <sub>c</sub>  | 60 mm               |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>   | 19,5 mm             |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel                              | 74 mm               |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál   | 0,2 mm              |
| Szár Ø D <sub>s</sub>   | 20 mm               |
| Tűrés névleges Ø  | h10                 |
| Teljes hossz L  | 124 mm              |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,12 mm             |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm              |
| Szár  | DIN 6535 HB, h6-tal |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges       |
| Spirálszög                             | 40 fok                                |
| Sarokletörés szöge                     | 45 fok                                |
| Sorozat                                | Master Inox                           |
| Bevonat                                | TiAlN                                 |
| Szerszámanyag                          | VHM                                   |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                        |
| Típus                                  | N                                     |
| Spirálszög tulajdonságai               | egyenlőtlen                           |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,3 \times D$ oldalazásnál           |
| belső hűtés                            | nem                                   |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                                   |
| Színes gyűrű                           | kék                                   |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 240 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 220 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 150 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 150 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | alkalmas              | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min  | M       |
| Uni                           | feltételesen alkalmas |           |         |

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Nedvesen maximum | alkalmas              |
| Nedvesen minimum | alkalmas              |
| Száraz           | feltételesen alkalmas |
| Levegő           | alkalmas              |