

**Garant****Csigafúró, hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116000 2
GTIN	4045197025227
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

2,4 mm-től gőzölt. Különösen mély furatokhoz (mély furatoknál többszöri forgácseltávolítás szükséges).

Form A, csúcskialakítással 4 mm mérettől.

**Előny:**

Különösen **mély** furatokhoz alkalmas. (Mélyfurat fúróként történő használat esetén kis előtolások és gyakori forgácseltávolítások szükségesek).

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	56 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	2 mm
Teljes hossz L	85 mm
Szabvány	DIN 340

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	53 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	64 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	52 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	25 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		