

**Nagy előtolású maró MFH micro, Weldon szár, Ø D / élek száma Z: 10/2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	221942 10/2
GTIN	4960664778416
Árucikk kategória	250

Leírás**Kivitel:**

Különösen gazdaságos megmunkáláshoz a nagy előtolások következtében. Vibrációsökkentő a forgácsoló erő csökkentése által.

Műszaki leírás

Váltólapka csavar	229722 (6IP; 0,6Nm)
Ferde bebarási szög α_{\max}	2,25 fok
Ferde bebarási hossz L az α_{\max} -hoz	5,1 mm
Szár Ø D_s h6	10 mm
Maximális fogásmélység $a_{p\max}$	0,5 mm
Teljes hossz L_{ges}	60 mm
belső hűtés	igen
Hozzávaló váltólapka	LPGT 0102..
Vágóélek száma Z	2
Interpolációs marás Ø D_{\min}	16 mm
Ø D_3	6 mm
Kinyúlási hossz L_1	20 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Interpolációs marás Ø D_{\max}	18 mm

Beállítási szög κ	11 fok
Szárkivitel	Weldon szár
Marási felhasználási	Üregmarás
Marási felhasználási	Cirkuláris marás
Marási felhasználási	Ferde bemarkás
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Másolómaró