

Garant**Rövid fúró HSS-E FS, bevonat nélkül, Ø DC h8: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 113020 12 |
| GTIN | 4045197002914 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Különösen **robosztus és stabil** a **megnövelt lélekvastagság következtében**.

Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Fényes hornyok, nitridált élszalagok.

Csúcskialakítással Form C 3,9 mm méretig, Form S (speciális) 4 mm-től.

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 51 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Névleges Ø D_c | 12 mm |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,16 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 102 mm |
| Szabvány | DIN 1897 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 33 mm |
| Csúcsszög | 135 fok |

| | |
|----------------|----------------|
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszáanyag | HSS E |
| Típus | FS |
| Spirálszög | 38 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 45 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |