

Garant**Csigafúró, hosszú HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 10,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116065 10,2
GTIN	4045197270801
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Köszörült profil. Normál lélekvastagság és keresztél. Fényes felület.
AC alakú csúcskialakítással, 2 mm mérettől.

Előny:

Fúróperselyekkel vagy **mélyebb helyeken** végzendő fúrási munkákhoz.
Nagyszilárdságú, nemesített acélokhoz, **TOOLOX-hoz is**.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshölggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	121 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D_c	10,2 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D_s	10,2 mm
Teljes hossz L	184 mm
Szabvány	DIN 340
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	105,7 mm

Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
Spirálszög	35-40 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	8 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		