

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM maró HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202378 8
GTIN	4045197879523
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acélokban.

Magas forgácsolási sebességekkel használható, max. kb. 1100 N/mm² acélokhoz nagyon alkalmas.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Teljes hossz L	63 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	e8
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø D_c	8 mm
Nyak Ø D_1	7,7 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Élhossz L_c	21 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár Ø D_s	8 mm

Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	bevonat nélkül
Száráz	bevonat nélkül
Levegő	bevonat nélkül