

**HOLEX****VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 1,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202277 1,8
GTIN	4045197880376
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Teljes hossz L	50 mm
Szár Ø $D_s$	3 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Vágóél Ø $D_c$	1,8 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Száralak	HA
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Élhossz $L_c$	5 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	170 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	100 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	bevonat nélkül		
Száraz	bevonat nélkül		
Levegő	bevonat nélkül		