

**VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 4,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 202277 4,5    |
| GTIN              | 4045197880413 |
| Árucikk kategória | 12X           |

**Leírás****Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Fogak száma Z  | 3                               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                            |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 4,5 mm                          |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 13 mm                           |
| Teljes hossz L   | 57 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,025 mm                        |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm                         |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál  | 0,18 mm                         |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6-tal             |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Száralak   | HB                              |
| Tűrés névleges Ø   | e8                              |
| Spirálszög   | 30 fok                          |
| Sarokletörés szöge   | 45 fok                          |
| Bevonat  | bevonat nélkül                  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Szerszámanyag                          | VHM                                   |
| Szabvány                               | DIN 6527                              |
| Típus                                  | N                                     |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,3 \times D$ oldalazásnál           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés                            | nem                                   |
| Színes gyűrű                           | Nincs                                 |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                             |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                | feltételesen alkalmas | 170 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 140 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | alkalmas              | 100 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 45 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 55 m/min  | K       |
| Uni                          | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum             | bevonat nélkül        |           |         |
| Száraz                       | bevonat nélkül        |           |         |
| Levegő                       | bevonat nélkül        |           |         |