

HOLEX**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202275 5,75
GTIN	4045197880628
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Élhossz L_c	13 mm
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vágóél Ø D_c	5,75 mm
Teljes hossz L	57 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		