

**Garant****Horony forgácsoló betét letöréssel P9, TiN, Horonyszélesség m: 12mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 290360 12     |
| GTIN              | 4045197881335 |
| Árucikk kategória | 29L           |

**Leírás****Kivitel:**

TiN bevonattal.

Utánköszörüléshez alkalmas.

**Felhasználás:**

Hornyak készítéséhez a DIN 6885, DIN 138 és gyári szabványok szerint.

JS9 tűrésű horonyszélességekhez H7 tűrésű forgácsoló betéteket használjon.

**Figyelem:**

· **Speciális méretek (horonyszélességek) külön ajánlatkérésre szállíthatóak.**

· **A részletes alkalmazási irányértékeket a ToolScout applikációnkban találja.**

16 mm horonyszélességtől kötelezően két löket szükséges. Az első löketet kb. a horonyszélesség felével kell elvégezni (pl. 10 mm egy 18 mm horonyszélességnél). Az első művelethez élettörés nélküli forgácsoló betétek (290370 – 290379) használata ajánlott, mert nagyobb horonymélységek lehetségesek.

**Műszaki leírás**

|                 |         |
|-----------------|---------|
| Élvastagság b   | 14 mm   |
| Horonymélység t | 3,89 mm |

|                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Horonyméretehez m       | 12 mm                             |
| Vágóél szélesség w      | 11,982 mm                         |
| Szerszámanyag           | HSS                               |
| Bevonat                 | TiN                               |
| Illesztési pontossághoz | P9                                |
| Élletörés               | 0,2 mm × 45°                      |
| Termék fajtája          | Horony és profil üregelő szerszám |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              |                |         |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              |                |         |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              |                |         |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              |                |         |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              |                |         |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              |                |         |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              |                |         |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas |                |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              |                |         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas |                |         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas |                |         |
| GG(G)                         | alkalmas              |                |         |
| CuZn                          | alkalmas              |                |         |
| Grafit, GFK, CFK              | feltételesen alkalmas |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |