

**Garant****Horony forgácsoló betét letöréssel H7, TiN, Horonyszélesség m: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	290363 20
GTIN	4045197881519
Árucikk kategória	29L

**Leírás****Kivitel:**

TiN bevonattal.

Utánköszörüléshez alkalmas.

**Felhasználás:**

Hornyak készítéséhez a DIN 6885, DIN 138 és gyári szabványok szerint.

JS9 tűrésű horonyszélességekhez H7 tűrésű forgácsoló betéteket használjon.

**Figyelem:**

· **Speciális méretek (horonyszélességek) külön ajánlatkérésre szállíthatóak.**

· **A részletes alkalmazási irányértékeket a ToolScout applikációnkban találja.**

16 mm horonyszélességtől kötelezően két löket szükséges. Az első löketet kb. a horonyszélesség felével kell elvégezni (pl. 10 mm egy 18 mm horonyszélességnél). Az első művelethez élettörés nélküli forgácsoló betétek (290370 – 290379) használata ajánlott, mert nagyobb horonymélységek lehetségesek.

**Műszaki leírás**

Vágóél szélesség w	20,021 mm
Horonymélység t	6,29 mm

Élvastagság b	18 mm
Horonyméretehez m	20 mm
Szerszámanyag	HSS
Bevonat	TiN
Illesztési pontossághoz	H7
Élletörés	0,2 mm × 45°
Termék fajtája	Horony és profil üregelő szerszám

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas		
Alu > 10% Si	alkalmas		
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
GG(G)	alkalmas		
CuZn	alkalmas		
Grafit, GFK, CFK	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		