

Garant**Horony forgácsoló betét letörés nélkül D10, TiN, Horonyszélesség m: 4mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 290376 4 |
| GTIN | 4045197881847 |
| Árucikk kategória | 29L |

Leírás**Kivitel:**

TiN bevonattal.

Utánköszörüléshez alkalmas.

Felhasználás:

Horonyok készítéséhez a DIN 6885, DIN 138 és gyári szabványok szerint.

JS9 tűrésű horonyszélességekhez H7 tűrésű forgácsoló betéteket használjon.

Figyelem:

· **Speciális méretek (horonyszélességek) külön ajánlatkérésre szállíthatóak.**

· **A részletes alkalmazási irányértékeket a ToolScout applikációnkban találja.**

16 mm horonyszélességtől kötelezően két löket szükséges. Az első löketet kb. a horonyszélesség felével kell elvégezni (pl.10 mm egy 18 mm horonyszélességnél).

Műszaki leírás

| | |
|--------------------|----------|
| Horonymélység t | 2,6 mm |
| Horonymérethez m | 4 mm |
| Vágóél szélesség w | 4,078 mm |

| | |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Élvastagság b | 7 mm |
| Szerszámanyag | HSS |
| Bevonat | TiN |
| Illesztési pontossághoz | D10 |
| Termék fajtája | Horony és profil üregelő szerszám |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | | |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | | |
| Alu > 10% Si | alkalmas | | |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | | |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | | |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | | |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | | |
| GG(G) | alkalmas | | |
| CuZn | alkalmas | | |
| Grafit, GFK, CFK | feltételesen alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |