

**Garant****Csigafúró, hosszú HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 6,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 116065 6,5    |
| GTIN              | 4045197270672 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Köszörült profil. Normál lélekvastagság és keresztél. Fényes felület.  
AC alakú csúcskialakítással, 2 mm mérettől.

**Előny:**

Fúróperselyekkel vagy **mélyebb helyeken** végzendő fúrási munkákhoz.  
Nagyszilárdságú, nemesített acélokhoz, **TOOLOX-hoz is**.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 6,5 mm        |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 97 mm         |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | 0,05 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Tűrés névleges Ø                               | h8            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 6,5 mm        |
| Teljes hossz L                                 | 148 mm        |
| Szabvány                                       | DIN 340       |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 87,3 mm       |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Csúcsszög      | 118 fok        |
| Szár           | Hengeres szár  |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS E          |
| Típus          | N              |
| Spirálszög     | 35-40 fok      |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | piros          |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 8 m/min        | H       |
| TOOLOX 44                     | alkalmas              | 5 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | M       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | N       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |