

**Cirkon korund csiszolószalag (ZA) ZK713X, 75×3500 mm, Szemcsézet: 40****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 558355 40     |
| GTIN              | 4018875128855 |
| Árucikk kategória | 56V           |

**Leírás****Kivitel:**

**Nagy teljesítményű csiszolószalag** cirkonkorunddal (**ZA**) a nagy leválasztás érdekében. A **folyamatos önélézés** a normál korundhoz képest **hosszabb élettartamot** tesz lehetővé **nagyobb leválasztó teljesítmény** és állandó felületminőség mellett. X-szövet (robusztus) nagy leválasztáshoz telepített gépeken.

**Felhasználás:**

Minden **acél és acélötvözet, öntöttvas**, valamint színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

**Figyelem:**

További szemcsézetek, minőségek és méretek a gyártó legkisebb mennyiségeinek megfelelően külön rendelésre szállíthatók. Amennyiben a rendelésben nem adja meg, a szállítás standard szalagkötéssel történik. Szatináló gépekhez való csiszolószalagokat az 568526 cikkszámától talál.

**Műszaki leírás**

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| Szemcsézet                    | 40             |
| Sorozat                       | ZK713X fogazás |
| Csiszolóeszköz rövid jelölése | ZA             |

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Vas-, kén- és klórtartalom | < 0,1 %        |
| Csiszolószalag szélessége  | 75 mm          |
| Csiszolószalag hossza      | 3500 mm        |
| Terméknév attribútum       | 75×3500 mm     |
| Termék fajtája             | Csiszolószalag |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | feltételesen alkalmas | 35-40 m/s      |         |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 32-38 m/s      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 20-25 m/s      | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 32-38 m/s      | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 25-30 m/s      | H       |
| Acél < 67 HRC                 | alkalmas              | 20-25 m/s      | H       |
| INOX                          | alkalmas              | 18-30 m/s      |         |
| Ti                            | alkalmas              | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)                         | alkalmas              | 30-45 m/s      | K       |
| Fa                            | alkalmas              | 23-26 m/s      |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |