

Garant**Csigafúró, hosszú HSS-E VA, bevonat nélkül, Ø DC h8: 5,2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116070 5,2 |
| GTIN | 4045197027511 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Köszörült profil. Normál lélekvastagság és keresztél. Fényes felület.
Csúcskialakítás, Form C.

Előny:

Fúróperselyekkel vagy **mélyebb helyeken** végzendő fúrási munkákhoz.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

Műszaki leírás

| | |
|---------------------------------------------|---------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 87 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 5,2 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 5,2 mm |
| Teljes hossz L | 132 mm |
| Szabvány | DIN 340 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 79,2 mm |

| | |
|----------------|----------------|
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Spirálszög | 35-40 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 5 m/min | S |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |