

Garant**Csigafúró, hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 8,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116000 8,2
GTIN	4045197025593
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

2,4 mm-től gőzölt. Különösen mély furatokhoz (mély furatoknál többszöri forgácseltávolítás szükséges).

Form A, csúcskialakítással 4 mm mérettől.

Előny:

Különösen **mély** furatokhoz alkalmas. (Mélyfurat fúróként történő használat esetén kis előtolások és gyakori forgácseltávolítások szükségesek).

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központoszó **120°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,07 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	109 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	8,2 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D _s	8,2 mm
Teljes hossz L	165 mm
Szabvány	DIN 340

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	96,7 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	64 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	52 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	25 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		